

3D DRUCK FULLSERVICE





KOSTENLOSE BERATUNG

FACHBERATUNG PER VIDEOCALL ODER VORORT

Die additive Fertigung bietet eine Vielzahl an neuen Möglichkeiten welche auf den ersten Blick schwer zu verstehen sein können. Unser Ziel ist es Ihnen dabei zu helfen alle Vorteile des 3D-Drucks zu nutzen. Wir beraten Sie gerne bei der Auswahl des besten Verfahrens für Ihren Auftrag, auch bei Fragen zur Optimierung Ihrer Konstruktion helfen wir Ihnen gerne.

VORTEILE BEIM PROTOTYPING

Entwicklungsprozess mit **konventionelle** Fertigung



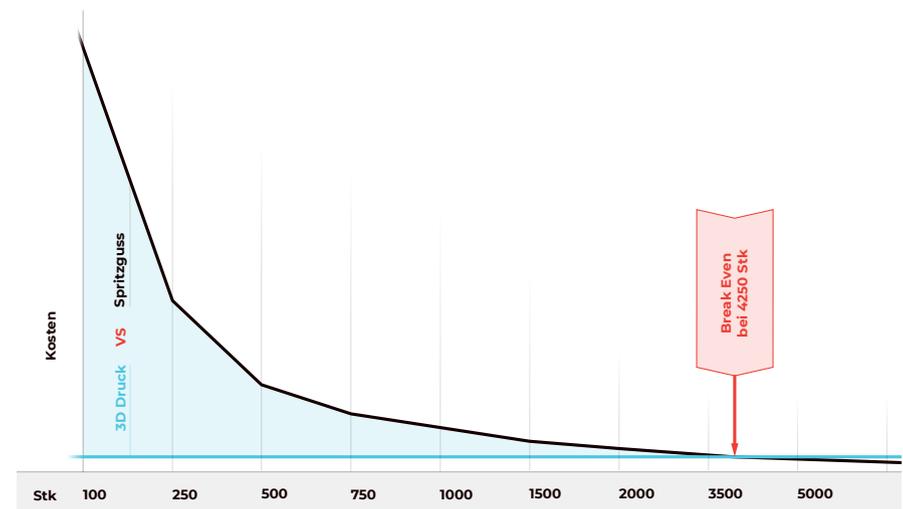
Entwicklungsprozess mit **additiver** Fertigung

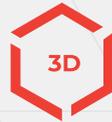
VORTEILE DER ADDITIVEN (KLEIN) SERIENFERTIGUNG

SCHNELL UND FLEXIBEL

Die Kosten für ein Spritzgusswerkzeug können ohne Weiteres sehr schnell mehrere 10.000,- € betragen. Im Bereich der unteren Stückzahlen ist der Investitionsaufwand daher enorm. Mit Hilfe der additiven Fertigung ist das allerdings nicht der Fall, egal ob 1 Stück oder 1.000 Stück, die Produktionskosten sind annähernd die Gleichen. Je nach Stückzahl soll immer zwischen den Technologien abgewogen werden. Wenn man beide Fertigungsverfahren vergleicht, ergibt sich je nach Komplexität des zu fertigenden Bauteils ein kritischer Punkt.

Nach unseren bisherigen Erfahrungen liegt der **Break Even** bei einem Bedarf von **mehr als 1.000 – 10.000 Stück** wo sich ein **Spritzgusswerkzeug amortisiert**.





3D DRUCKVERFAHREN IM VERGLEICH

AM PULS DER ZEIT



MJF HP MULTI JET FUSION

Mithilfe des HP-Multi Jet Fusion Verfahrens lassen sich zurzeit am schnellsten hochwertige Funktionsteile und Prototypen herstellen. Doch die Methode ist nicht nur schnell, sondern auch sehr wirtschaftlich. Ob Maschinenbau, Automotiv oder Konsumgüter, dieses Verfahren ist ein echter Allrounder.

- + Gute Oberflächenqualität, schnell, isotrope Teile
- + Ideal für Prototypen und Serien
- + Max. Bauteilgröße: 380 x 284 x 380 mm



SLS SELEKTIVES LASERSINTERN

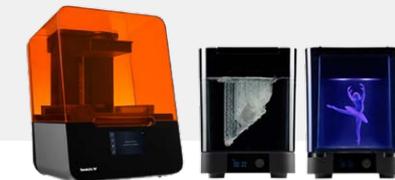
Das SLS Verfahren bietet ein breites Spektrum an unterschiedlichen Materialien und eine Vielzahl an Veredelungsmöglichkeiten für Kleinserien und Prototypen.

- + bei TPU und PA2200 erlaubt der weiße Grundton eine große Farbvielfalt beim Einfärben
- + Alumide - PA12 mit 50% Aluminiumanteil für eine Metallhaptik
- + Max. Bauteilgröße: 200 x 250 x 330 mm



FDM FUSED DEPOSITION MODELING

- + Große Materialvielfalt, preiswert
- + Max. Bauteilgröße: 340 x 240 x 350 mm



SLA STEREOLITOGRAPHIE

- + sehr genaue Modelle möglich
- + Max. Bauteilgröße: 300 x 325 x 200 mm

3D DRUCK NACHBEARBEITUNG

OBERFLÄCHENVEREDELUNG VON DRUCKTEILEN



Strahlen



Färben



Glätten, Verdichtungsstrahlen



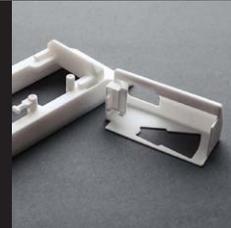
Lackieren



Stützstruktur entfernen



Infiltrieren



3D DRUCK FINISHING

FINISHING VON DRUCKTEILEN



Gewinde schneiden, Gewindebuchsen montieren



Baugruppen Montagee



Qualitätskontrolle



CNC Nachbearbeitung



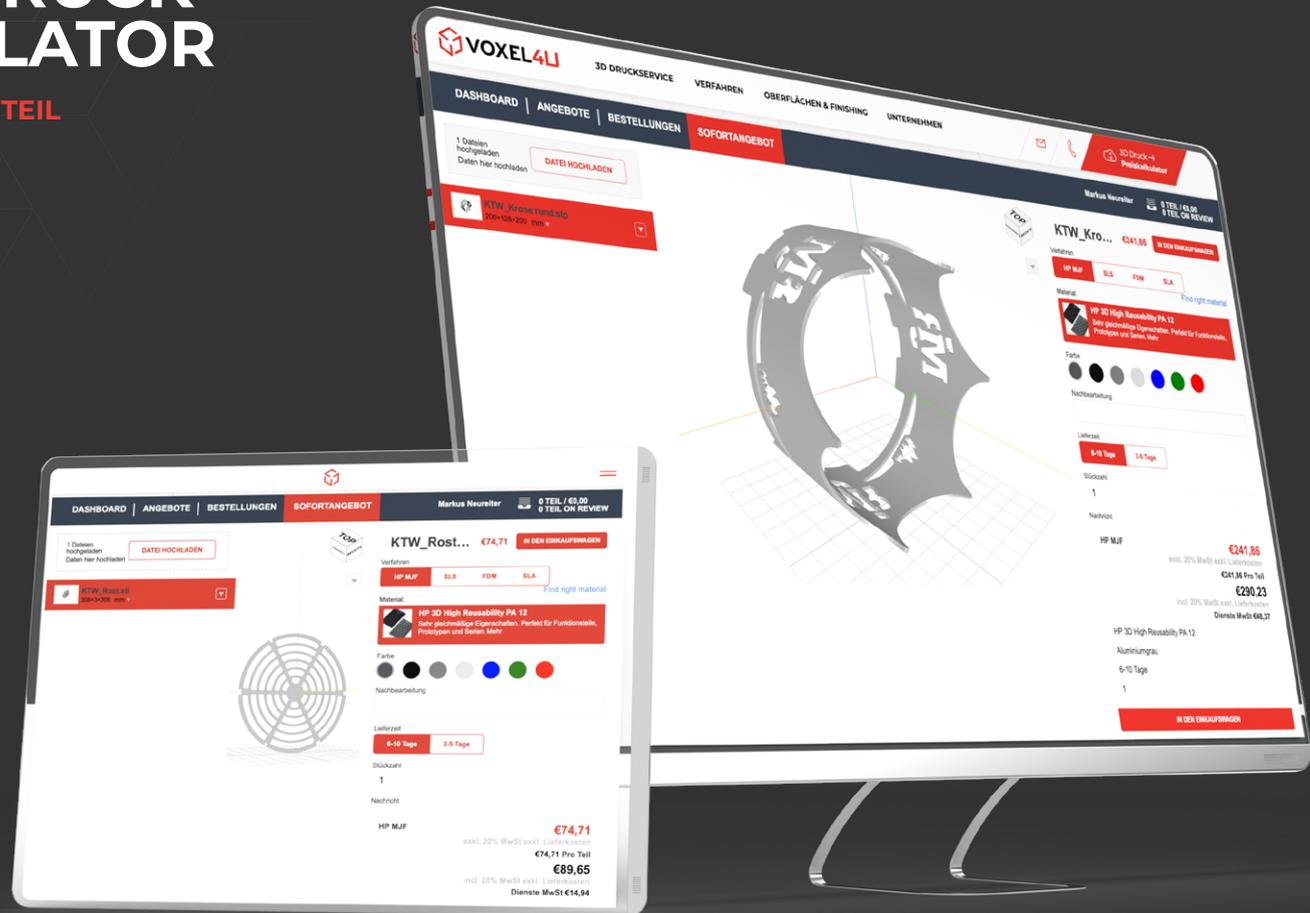


ONLINE 3D DRUCK PREISKALKULATOR

IN 3 SCHRITTEN ZU IHREM BAUTEIL



ANGEBOT EINHOLEN



1 3D-DATEN HOCHLADEN AUTOMATISCHE ANALYSE

Laden Sie die 3D-Daten (.step / .stl / .iges) Ihres Bauteils per Drag & Drop hoch. Die Daten werden analysiert und gegebenenfalls repariert.

2 KONFIGURIEREN & BESTELLEN BEGINN DER PRODUKTION

Wenn Sie Druckverfahren, Material, Stückzahl und Nachbearbeitung gewählt haben, erhalten Sie sofort Ihren Preis.

3 VERSAND IHRES BAUTEILS FERTIG!

Innerhalb des von Ihnen gewählten Lieferzeitraums, bekommen Sie die bestellten Bauteile bequem an die Lieferadresse zugestellt.



MEHR ZUM THEMA 3D DRUCK?

JETZT BERATUNGSGESPRÄCH VEREINBAREN



Peter Weiss

Technische Leitung

+43 664 1928860

p.weiss@voxel4u.com

Voxel4U GmbH
Pichl 191, 5441 Abtenau
Österreich

+43 664 1928860
office@voxel4u.com
www.voxel4u.com